

ПРОВОЛОКА



Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения

ГОСТ 3282-74

Назначение: предназначена для изготовления гвоздей, сетки, увязки и др. целей.

Материал: изготавливается из стали марок: Ст1кп, Ст1пс, Ст1сп, С4С.

Изготавливается:

- термически обработанная (светлым отжигом или черным) и термически необработанная;
- без покрытия (диаметры от 0,16 мм до 10,0 мм) и с блестящим цинковым покрытием (диаметры от 1,6 мм до 5,0 мм)

Свойства проволоки:

Диаметр проволоки, мм	Механические свойства						Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м ²
	Термически необработанная			Термически обработанная			
	σв, Н/мм ² (кгс/мм ²)		Гибы, не менее	σв, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Удлинение, не менее, %		
	1 гр.	2 гр.			без покрытия	с покрытием	
Св 8,0-10,0	390-650 (40-70)	440-690 (45-70)	-	290-490 (30-50)	20	-	
8,0	390-780 (40-80)	490-780 (50-80)					
Св 6,0-7,5	390-830 (40-85)	590-880 (60-90)					
5,1-6,0							
Св 4,5-5,0	440-930 (45-95)	640-930 (65-95)	4	Для проволоки без покрытия 290-490 (30-50); для оцинкованной 340-540 (35-55)	18	80	
Св 3,6-4,5	540-1080 (55-110)	690-980 (70-100)				70	
Св 3,2-3,6	590-1180 (60-130)	690-1180 (70-120)				12	60
Св 2,5-3,2							690-1270 (70-130)
2,2-2,5	690-1270 (70-130)	690-1180 (70-120)	15	290-490 (30-50)	-		
1,6-2,1	690-1270 (70-130)	690-1180 (70-120)					
Св 1,2-1,6	690-1270 (70-130)	690-1180 (70-120)	-	-	-		
Св 1,0-1,2	690-1270 (70-130)	690-1180 (70-120)					
Св 0,45-1,0	690-1370 (70-140)						
0,16-0,45	690-1370 (70-140)						

Испытание прочности сцепления цинкового покрытия осуществляется путем навивания проволоки на собственный диаметр (на ID)